

A 96

Adhesivo / Rasante para S.A.T.E.

**FASSA
BORTOLO**

Adhesivo fibrado a base cementicia gris, blanco y extra blanco



Composición

A 96 es un adhesivo premezclado a base de cemento Portland, fibras sintéticas, arenas calcáreas seleccionadas y aditivos específicos para mejorar la elaboración y la adhesión.

Características Técnicas

Peso específico del polvo	1.350 kg/m ³ aprox.
Espesor	- para rasar superficies en hormigón 2-3 mm - para rasar superficies en poliestireno y lana mineral 5-6 mm
Granulometría	< 1,4 mm
Agua para la pasta	26% aprox.
Rendimiento	- para rasar: 1,5 kg/m ² aprox. por cada mm de espesor; - para encolar toda la superficie: 4-6 kg/m ² aprox.; - para encolar a lo largo del perímetro y en los puntos centrales: 3-4 kg/m ² aprox.;
Resistencia a la flexión a 28 días	3 N/mm ² aprox.
Resistencia a la compresión a 28 días	7 N/mm ² aprox.
Módulo de elasticidad a 28 días	7.500 N/mm ² aprox.
Factor de resistencia a la difusión del vapor (EN 1015-19)	$\mu = 25$ aprox. (valor medido)
Coefficiente de absorción de agua por capilaridad (EN 1015-18)	W2 $c \leq 0,20 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$
Coefficiente de conductibilidad térmica (EN 1745)	$\lambda = 0,75 \text{ W/m} \cdot \text{K}$ (valor medido)
Conforme a la Norma UNI EN 998-1	GP-CSIV-W2
Aprobación Técnica Europea ETA 07/0280 y ETA 09/0282 (ETAG004)	

Empleo

A 96 es usado para encolar y rasar placas de poliestireno, Styrodur e Styrofoam, y paneles en lana mineral en los sistemas de aislamiento "S.A.T.E.". Es además utilizado para embeber la malla de armado y para rasar superficies de hormigón y elementos prefabricados.

A 96

Adhesivo / Rasante para S.A.T.E.



Preparación del fondo

El soporte debe estar limpio de polvo, suciedad, etc. Eventuales restos de aceites, grasas, ceras, etc. deben ser preventivamente removidos.

Elaboración

Por cada saco de 25 kilos de A 96 agregar aproximadamente 6,5 litros de agua limpia y mezclar a mano o con mezclador mecánico hasta obtener una pasta de la consistencia deseada.

A 96 puede ser también empastado con mezclador horizontal conectado directamente al silo (a caída).

Para encolar las placas, aplicar el adhesivo a lo largo del perímetro y en los puntos centrales y aplicarlos en forma intercalada, en coincidencia perfecta entre ellos, teniendo cuidado de fijarlos mecánicamente mediante espigas adecuadas.

Rasar la superficie embebiendo una red de fibra de vidrio resistente a los álcalis certificada ETAG 004, teniendo cuidado de superponerlas por al menos 10 cm en los puntos de unión.

Como rasante A 96 puede ser aplicado a máquina con revocadoras tipo FASSA, PFT, PUTZKNECHT, TURBOSOL, etc.

La terminación será realizada aplicando un revestimiento hidrosilicónico, acrílico, acril-siloxánico o a base de silicatos después de al menos 2/3 semanas.

Advertencias

- El adhesivo fresco va protegido del hielo y de un secado rápido. Una temperatura de +5°C es aconsejada como valor mínimo para la aplicación y para el buen endurecimiento del adhesivo; por debajo de dicho valor el fragüe inicial se retardaría excesivamente y por debajo de 0°C el producto todavía fresco o no endurecido quedaría expuesto a la acción disruptiva del hielo.

A 96 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.

Presentación

- A granel en silo.
- Sacos especiales con protección contra la humedad de 25 kg aprox.

Conservación

Conservar al seco por un periodo no superior a 12 meses

Calidad

A 96 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.